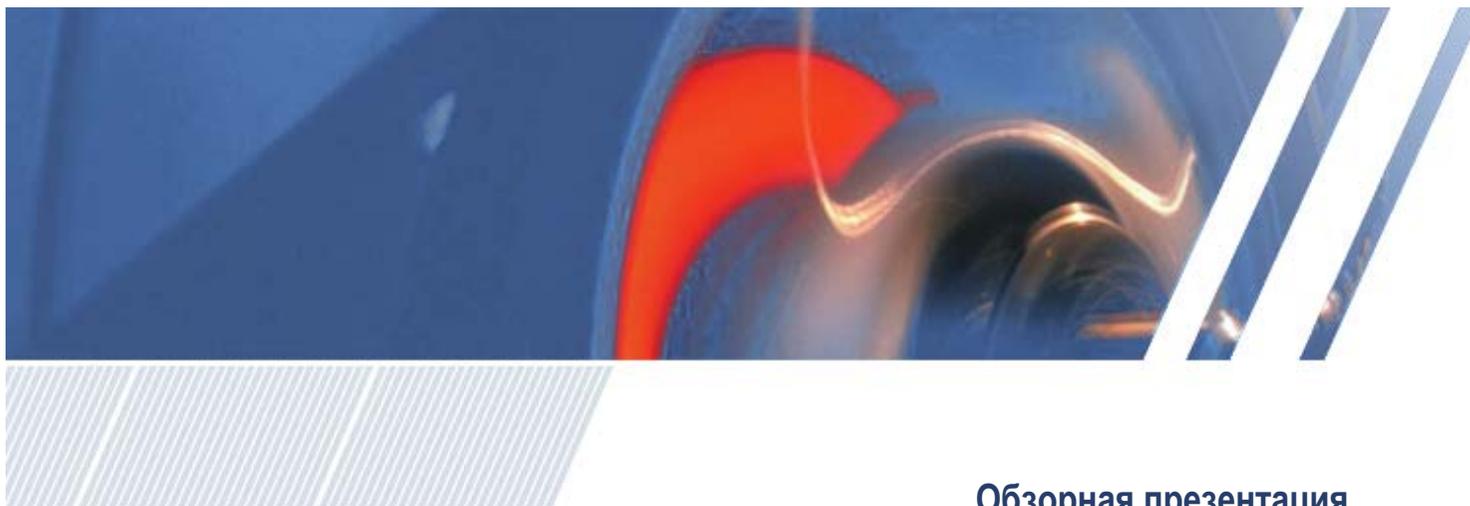




Семейство накладок фрикционных производства ОАО «ФРИТЕКС»



Обзорная презентация



Общая информация



ОАО «ФРИТЕКС» является ведущим российским производителем накладок фрикционных (накладок сцепления) для всех видов автотранспорта.

Продукция завода применяется в муфтах сцепления автомобилей и тракторов для передачи крутящего момента. Кроме того накладки обеспечивают плавное начало движения автотранспорта.

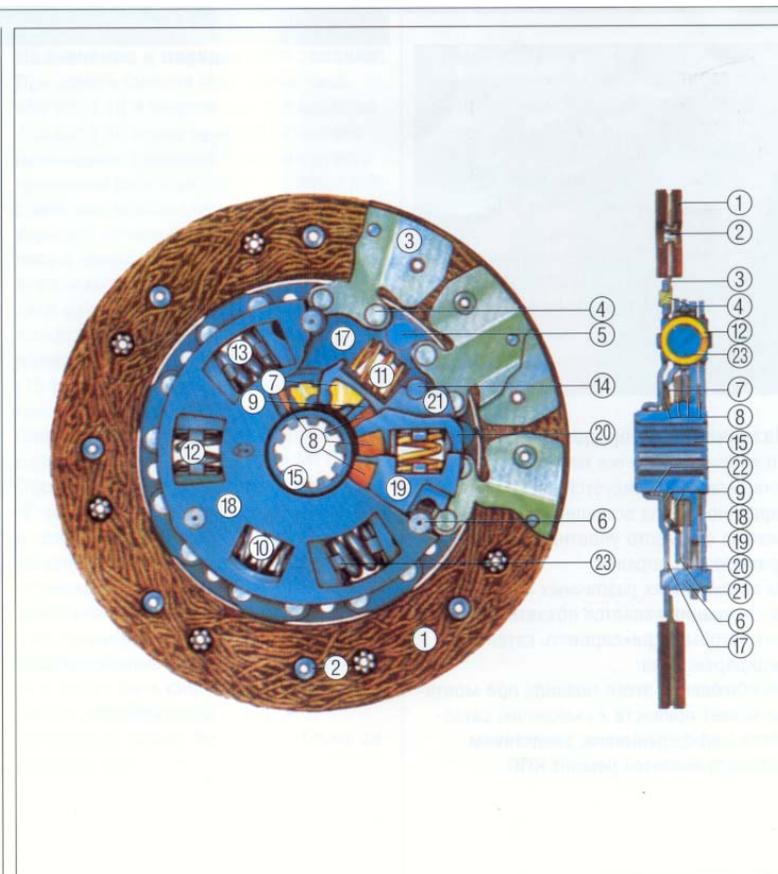
Накладки фрикционные поставляются на сборочные конвейера ведущих моторных и автомобильных заводов России и стран СНГ, а также на вторичный рынок.



Общий вид диска сцепления в сборе

Диск сцепления с двухступенчатым гасителем крутильных колебаний, встроенным передним демпфером и с изменяемым режимом работы трущихся пар

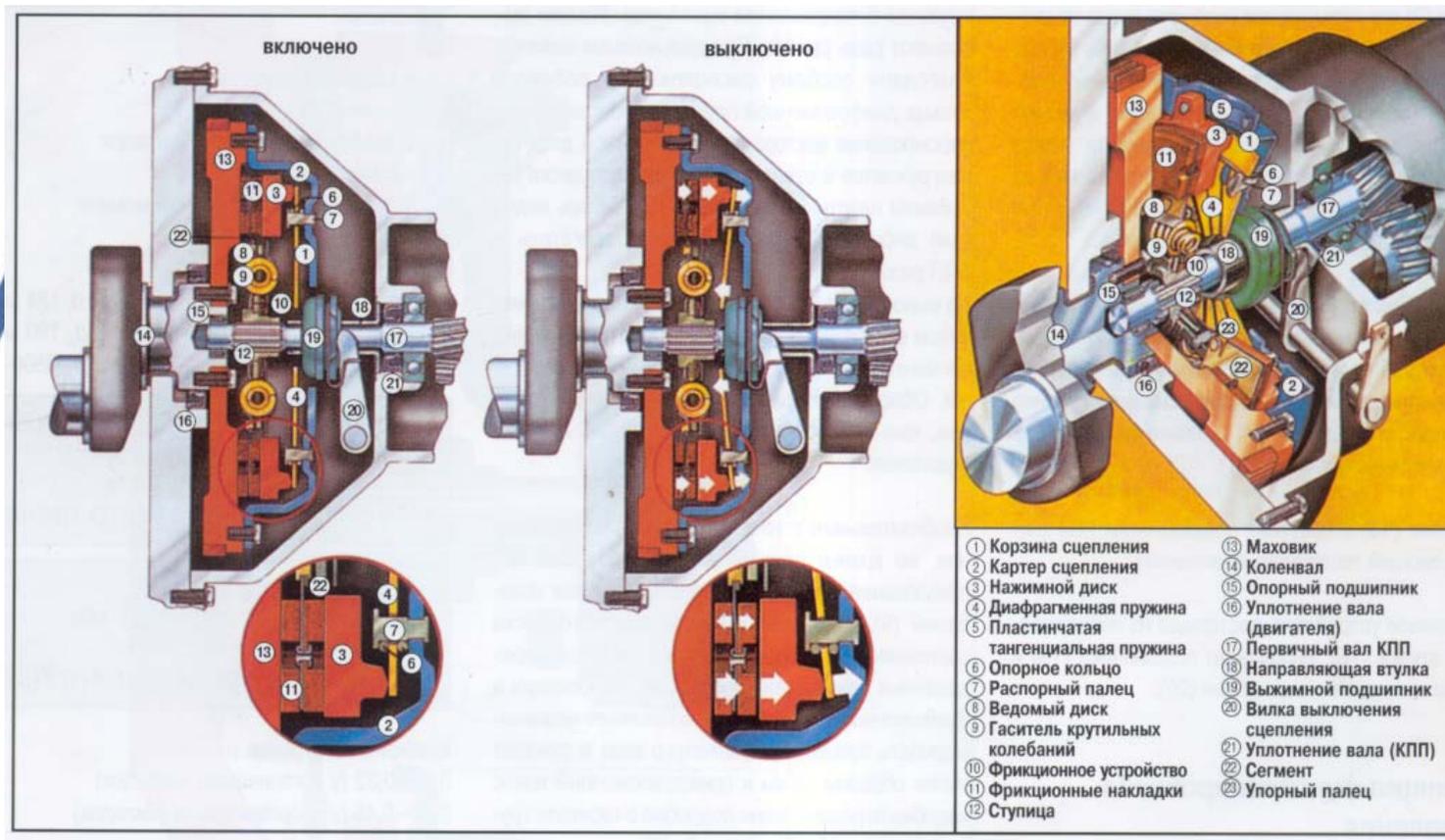
- ① Фрикционная накладка сцепления
- ② Заклёпка накладки
- ③ Сегмент пластинчатой пружины
- ④ Заклёпка сегмента пружины
- ⑤ Балансировочная заклёпка
- ⑥ Упорный палец
- ⑦ Диафрагменная пружина, пружинная шайба
- ⑧ Фрикционное кольцо
- ⑨ Опорный диск
- ⑩ Пружина первой ступени переднего демпфера
- ⑪ Пружина второй ступени переднего демпфера
- ⑫ Пружина первой ступени основного гасителя крутильных колебаний
- ⑬ Пружина второй ступени основного гасителя крутильных колебаний
- ⑭ Распорная заклёпка
- ⑮ Ступица
- ⑯ Ведомый диск
- ⑰ Задний диск
- ⑱ Фланец ступицы
- ⑳ Рабочий фрикционный диск
- ㉑ Диск ступицы
- ㉒ Центрирующая выштамповка
- ㉓ Пластина гасителя крутильных колебаний с закреплёнными в ней пружинами



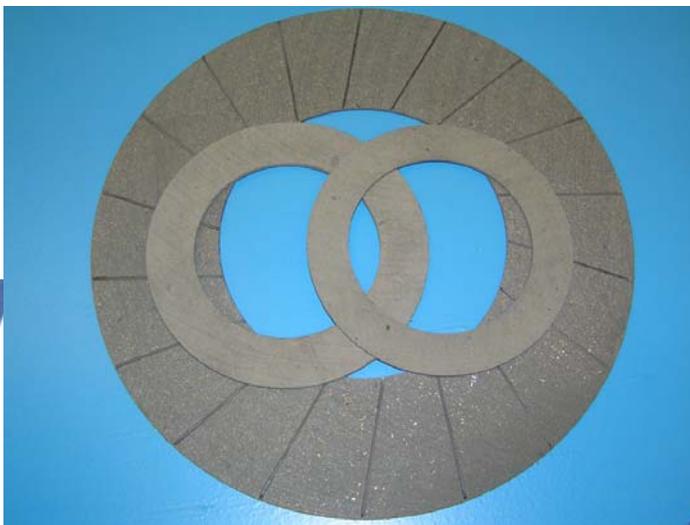
2

3

Функциональная схема и элементы узла сцепления



Накладки формованные асбестовые



Преимущества

- высокая однородность компонентов материала
- высокая стабильность износно-фрикционных показателей (коэффициент трения, линейный износ) по сравнению с накладками фрикционными эллипсовитыми
- оптимальное соотношение цена-качество

Недостатки

- низкие прочностные свойства материала при высоких скоростях и нагрузках

Марки фрикционных материалов

1-4	41-132-67с
1-271-69с	7КФ-34
1-271-69ск	7КФ-3А
1-287	2-61-63сс
6КХ-1Б	

Накладки прессованные асбестовые



Преимущества

- *повышенные стабильные износно-фрикционные характеристики по сравнению с формованными и эллипсоидными накладками*
- *низкая цена*

Недостатки

- *низкие прочностные свойства материала при высоких скоростях и нагрузках*

Марка фрикционного материала
6ЛП55



Накладки фрикционные эллипсовитые безасбестовые



Марки фрикционных материалов

Фритекс 501

Фритекс 510

Современным видом накладок фрикционных являются накладки, получаемые методом эллипсной навивки нити сложной структуры. Полимерная композиция пропиточного состава и структура нити разработаны и запатентованы ОАО «ФРИТЕКС». Накладки фрикционные эллипсовитые в сравнении с другими накладками обеспечивают:

- передачу наибольшего крутящего момента при повышенных скоростях и температуре,
- максимальный комфорт при трогании автомобиля с места,
- наибольшую механическую прочность.

Производство накладок эллипсовитых на ОАО «ФРИТЕКС» действует с 1995 года.



Общий вид нового корпуса

В 2003г на ОАО «ФРИТЕКС» закончено техперевооружение и введен в эксплуатацию корпус по производству накладок фрикционных эллипсовидных, оснащенный новым оборудованием.



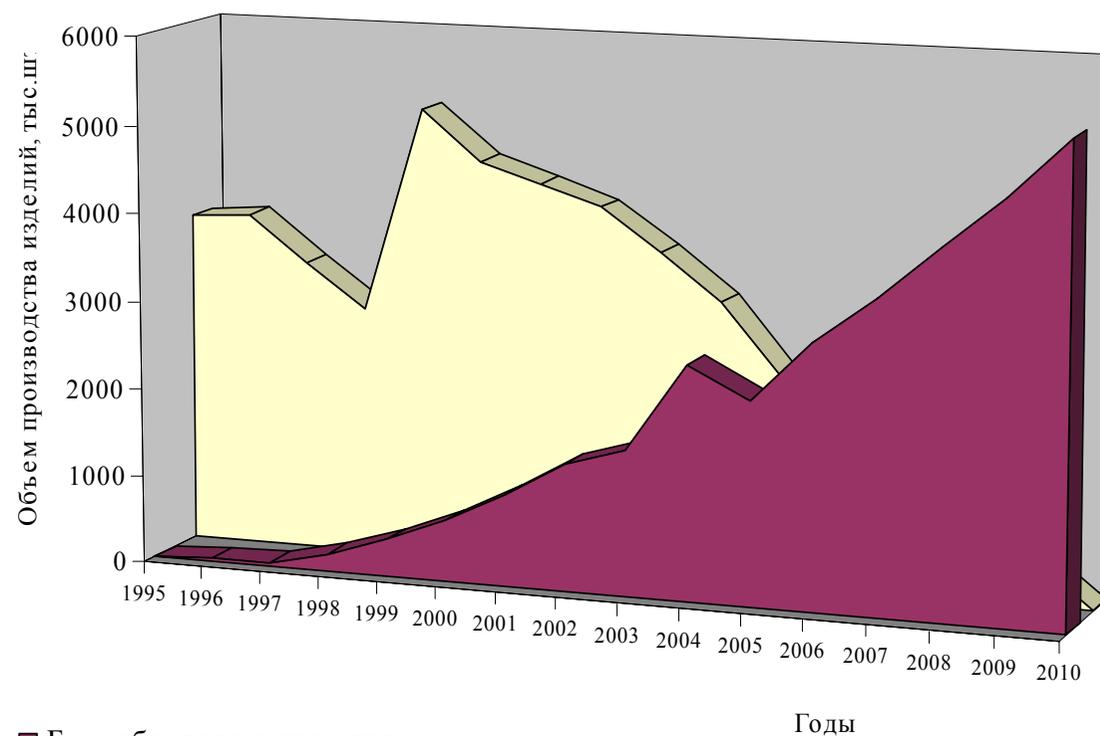
Автоматический станок для сверления накладок фрикционных эллипсовидных



Автоматический станок навивки заготовок накладок фрикционных эллипсовидных



Динамика производства накладок фрикционных



- Безасбестовые изделия
- Асбестовые изделия



Испытательная база, исследования и разработки



На «ФРИТЕКСЕ» имеется собственный технический центр с научно-исследовательской, испытательной и экоаналитической лабораториями. Испытательная лаборатория оснащена современным оборудованием для проведения полного комплекса аналитических и физико-механических испытаний изделий.



Лаборатория аккредитована в Госстандарте России и Регистре по сертификации на железнодорожном транспорте. Лаборатория имеет лицензию на право проведения сертификационных испытаний.



В испытательной лаборатории действуют четыре инерционных и один моторный стенд для испытания натуральных образцов фрикционных и тормозных накладок и уплотнительных материалов и прокладок, что позволяет разрабатывать новые изделия, полностью удовлетворяющие требования потребителей.

За последние 5 лет сотрудниками технического центра было разработано и внедрено в производство более 100 видов новой продукции и материалов.



Время разработки новых изделий

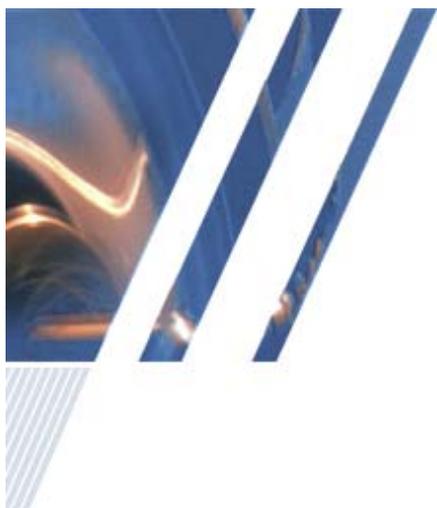
Если каких-то фрикционных накладок нет в каталоге продукции, выпускаемой ОАО «ФРИТЕКС», то необходимо сделать соответствующий запрос в отдел сбыта

- **срок подбора существующего или разработки нового фрикционного материала – 1-4 месяца;**
- **срок разработки необходимой конструкторской документации – 1-2 месяца;**
- **срок изготовления необходимой технологической оснастки – 4-6 месяцев**

**Общий срок разработки нового изделия – 2-10 месяцев
(в зависимости от сложности разработки)**



Оборудование для упаковки изделий в термоусадочную пленку





Оборудование для упаковки изделий полипропиленовым шпагатом





Благодарим за внимание!

Будем рады видеть Вас.

Контактное лицо:

Никитин Владислав Альбертович – начальник лаборатории фрикционных изделий
технического центра

Дондин Алексей Юрьевич – начальник сектора фрикционных накладок технического
центра

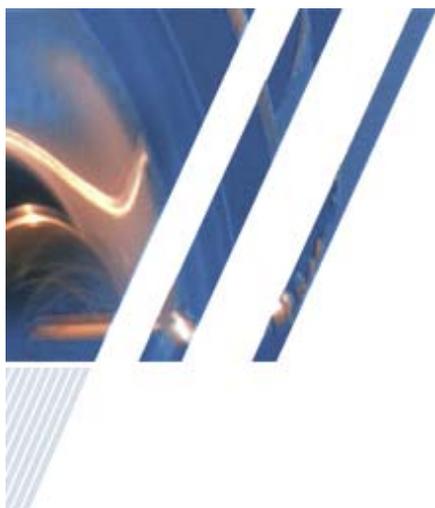
Тел. (4852) 252-888

Наш адрес:

150003, Россия, Ярославль, ул.Советская, 79

Телефон (4852) 25-47-74, факс (4852) 25-47-10.

Internet www.fritex.ru, E-mail info@fritex.ru



14