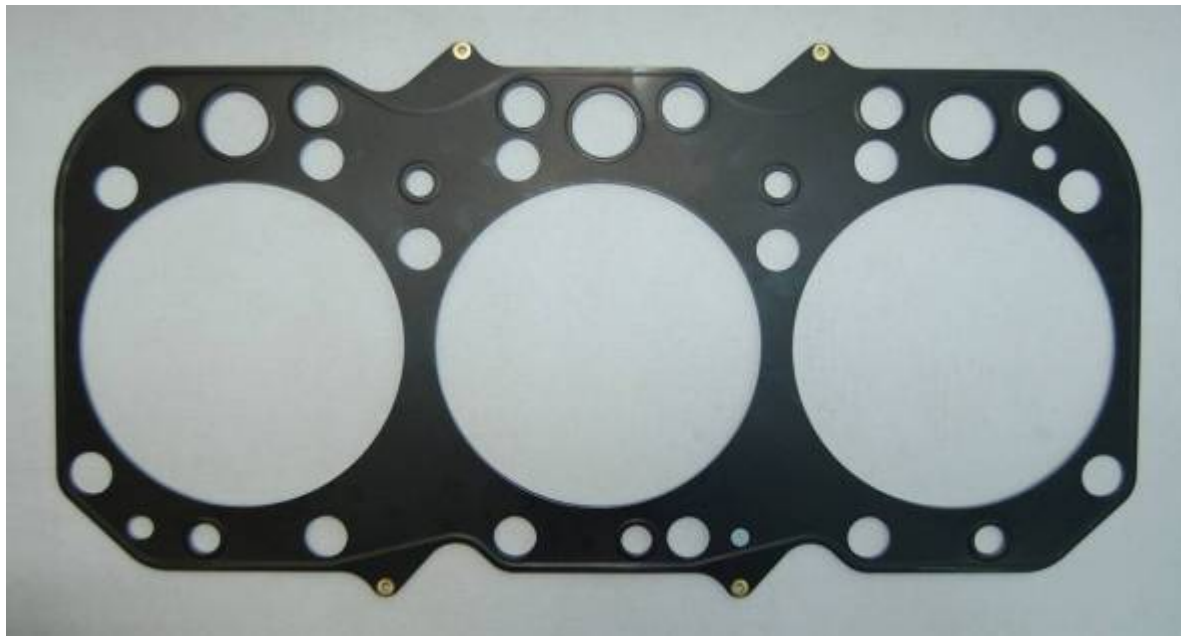


Прокладка головки цилиндров 719-73-08 (263.1003020) двигателя Д-260/262/263 производства ОАО «ММЗ»

Трехслойная прокладка, состоящая из двух внешних стальных слоев с полимерным покрытием и внутреннего стального слоя с цинковым покрытием.

Рисунок 1



Признаки оригинальной прокладки 263.1003020.

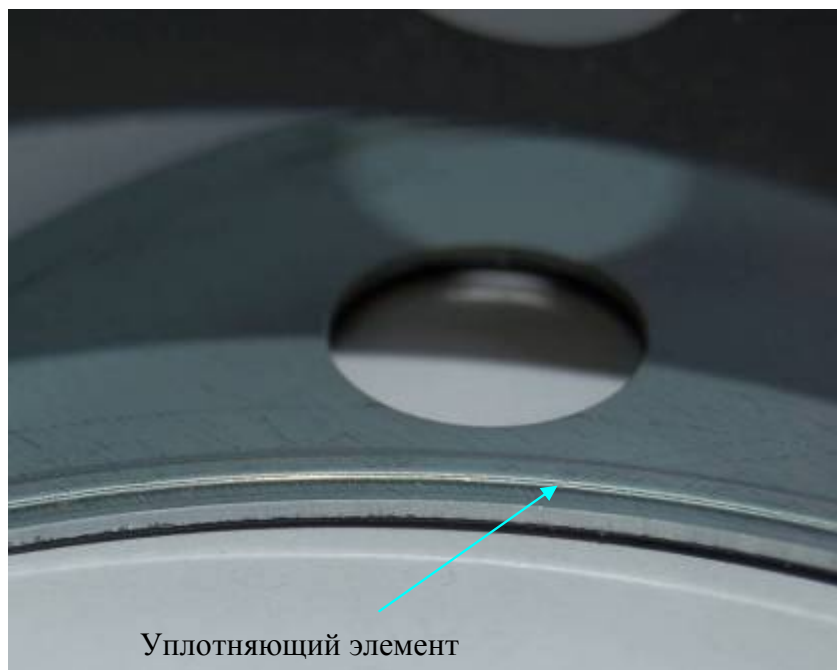
1. Внешние слои прокладки имеют матовое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны (рис.2).

Рисунок 2



2. Для герметизации камер сгорания на внутреннем слое имеется уплотняющий элемент (рис.3).

Рисунок 3.



3. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой (рис. 4).

Рисунок 4



Прокладка головки цилиндров 719-73-15 (21214-1003020) двигателя ВАЗ 21213, 21214

Трехслойная прокладка, состоящая из двух внешних стальных слоев с полимерным покрытием и внутреннего стального слоя с цинковым покрытием.

Рисунок 5



Признаки оригинальной прокладки 719-73-15 (21214-1003020)

1. Прокладка маркируется в специально отведенном месте с указанием обозначения прокладки по каталогу ОАО «ФРИТЕКС» и ОАО «АВТОВАЗ». Маркировка должна быть ровной без деформации материала. Следует обратить внимание что данная прокладка маркируется как 719-73-11 в соответствии с каталогом ОАО «АВТОВАЗ».

Рисунок 6



2. Для фиксации прокладки на втулках при установке на двигатель на наружном слое прокладки предусмотрены специальные «лапки» (рис. 7 и рис. 8)

Рисунок 7



Рисунок 8



3. Внешние слои прокладки имеют матовое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны (рис.9).

Рисунок 9



4. Для герметизации камер сгорания на внутреннем слое имеется уплотняющий элемент (рис.10).

Рисунок 10



5. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой.

Рисунок 11



6. Прокладки 719-73-15 упаковываются в термоусадочную пленку на индивидуальной подложке (рис.12)

Рисунок 12



7. На упаковку наклеивается ярлык красного цвета с указанием обозначения прокладки по каталогу ОАО «АВТОВАЗ» и ОАО «ФРИТЕКС» и назначения прокладки.

Рисунок 13



Прокладка газопровода 719-14-01 (21124-1008089) двигателя ВАЗ 2111, 21114, 11183

Двухслойная прокладка газопровода, состоящая из слоев изготовленных из стальной нержавеющей ленты соединенных заклепками.

Рисунок 14



Признаки оригинальной прокладки 21124-1008089

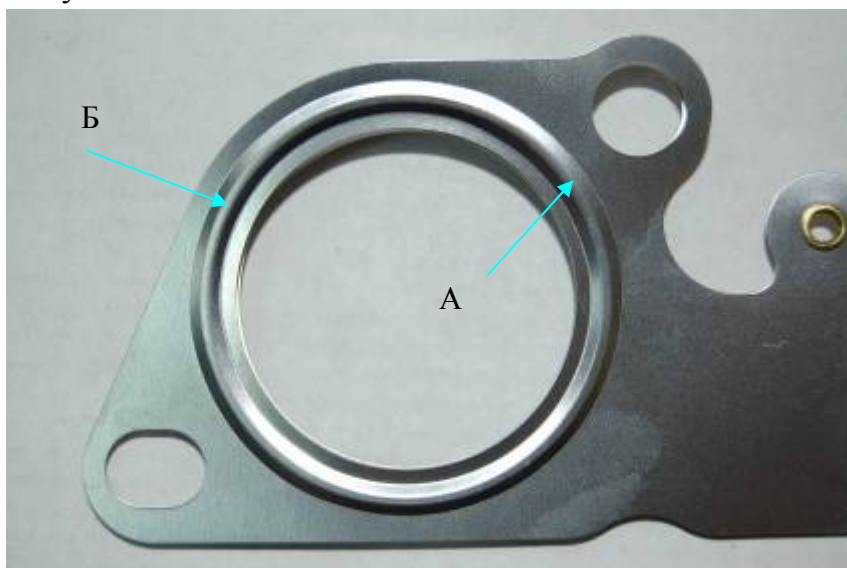
1. Прокладка газопровода маркируется ударным способом с указанием наименования прокладки по каталогу ОАО «АВТОВАЗ» и наименованием производителя. Маркировка должна быть ровной без деформации материала.

Рисунок 15



2. Для герметизации стыка на прокладке предусмотрены уплотняющие буртики переменной ширины (рис.16 точки А и Б).

Рисунок 16



3. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой.

Рисунок 17



Прокладка выпускного коллектора 719-14-03 (406.1008027) двигателя семейства ЗМЗ-406.10 Евро 3 производства ОАО «ЗМЗ»

Двухслойная прокладка выпускного коллектора, состоящая из слоев изготовленных из стальной нержавеющей ленты соединенных методом точечной сварки.

Рисунок 18



Признаки оригинальной прокладки 406.1008027

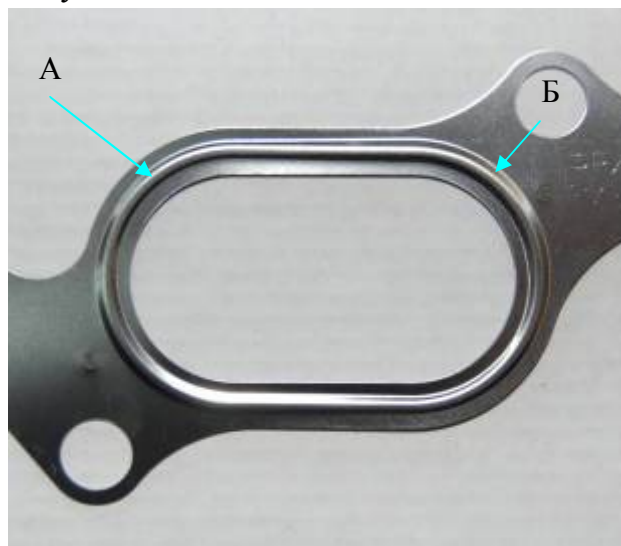
1. Прокладка выпускного коллектора маркируется ударным способом с указанием наименования изготовителя и обозначения прокладки по каталогу ОАО «ЗМЗ». Маркировка должна быть ровной без деформации материала.

Рисунок 19

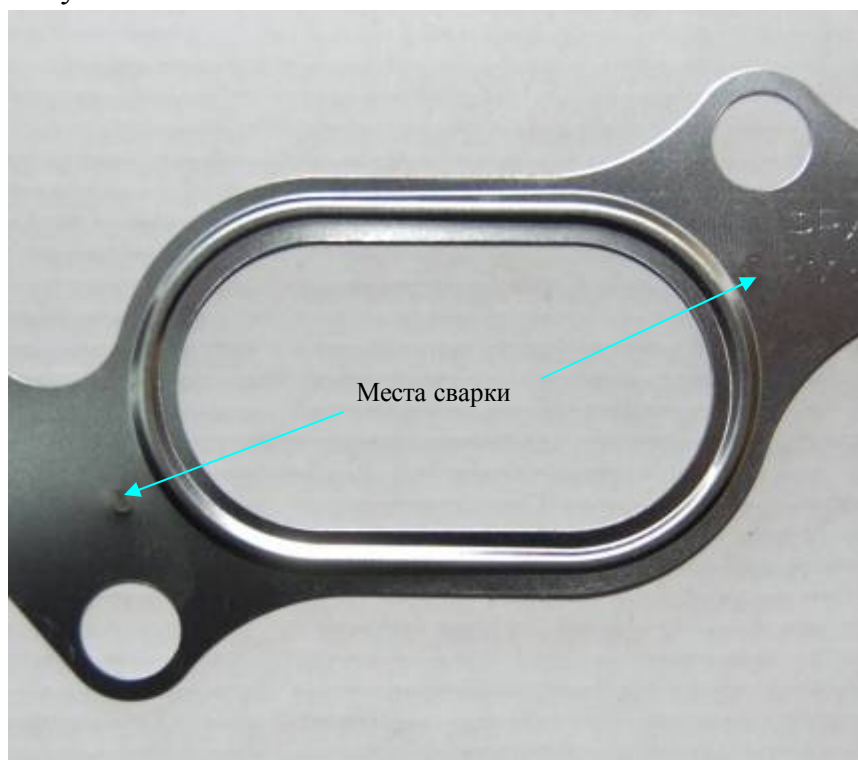


2. Для герметизации стыка на прокладке предусмотрен уплотняющий буртик переменной ширины (рис.20 точки А и Б).

Рисунок 20



3. Слои прокладки соединены с использованием точечной сварки.
Рисунок 21



Прокладка газопровода 719-04-02 (2123-1008081-10) двигателя ВАЗ 21214, 2123-30

Многослойная металлическая прокладка газопровода, состоящая из слоев, изготовленных из стальной нержавеющей ленты. Наружные слои с двух сторон имеет полимерное покрытие.

Рисунок 22 Прокладка 2123-1008081-10 материал наружных слоев 719/04 без маркировки



Рисунок 23 Прокладка 2123-1008081-10 материал наружных слоев MetaCS plus с маркировкой



Признаки оригинальной прокладки 2123-1008081-10

1. Маркировка прокладок производится ударным способом с указанием обозначения прокладки по каталогу ОАО «АВТОВАЗ» и наименованием предприятия изготовителя. Маркировка должна быть ровной без деформации материала.

Рисунок 24



Рисунок 25



2. Прокладка может изготавливаться из двух материалов.

Материал 719/04: Глянцевое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и глянцевое полимерное покрытие синего цвета с внутренней стороны внешних слоев прокладки (рис.26)

Материал MetaCS plus: Матовое полимерное покрытие черного цвета с нанесенной на поверхность материала маркировкой, с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны внешних слоев прокладки (рис.27).

Рисунок 26

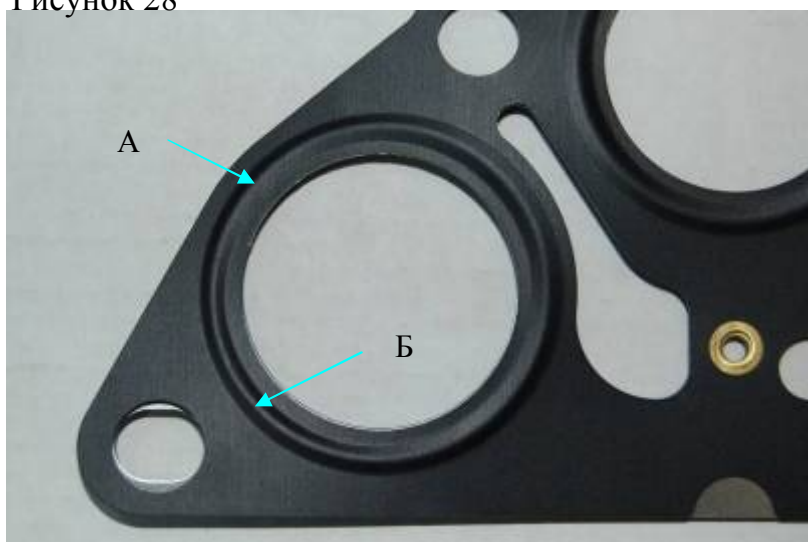


Рисунок 27



3. Для герметизации стыка на прокладке предусмотрен уплотняющий буртик переменной ширины (рис.28 точки А и Б).

Рисунок 28



4. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой.

Рисунок 29

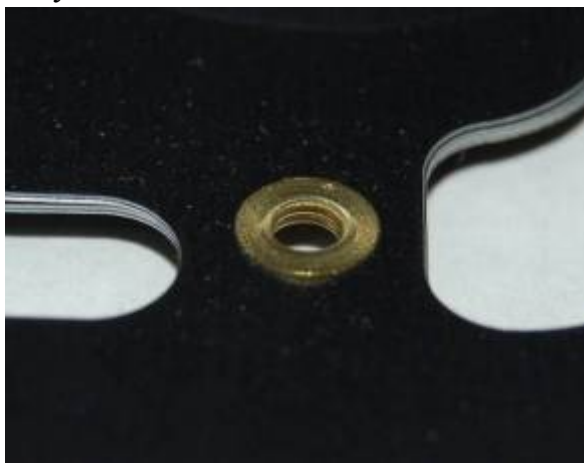


Рисунок 30



Прокладка выпускного коллектора 719-04-01 (21114-1008080) двигателя ВАЗ 21124, 21128, 21126, 21203

Многослойная металлическая прокладка выпускного коллектора, состоящая из слоев, изготовленных из стальной нержавеющей ленты. Наружные слои с двух сторон имеют полимерное покрытие.

Рисунок 31 Прокладка 21114-1008080 материал наружных слоев 719/04 без маркировки



Рисунок 32 Прокладка 21114-1008080 материал наружных слоев MetaCS plus с маркировкой



Признаки оригинальной прокладки 21114-1008080

1. Маркировка прокладок производится ударным способом с указанием обозначения прокладки по каталогу ОАО «АВТОВАЗ» и наименованием предприятия изготовителя. Маркировка должна быть ровной без деформации материала.

Рисунок 33



Рисунок 34



2. Наружные слои прокладки могут изготавливаться из двух материалов.

Материал 719/04: Глянцевое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и глянцевое полимерное покрытие синего цвета с внутренней стороны внешних слоев прокладки (рис.35)

Материал MetaCS plus: Матовое полимерное покрытие черного цвета с нанесенной на поверхность материала маркировкой, с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны внешних слоев прокладки (рис.36).

Рисунок 35

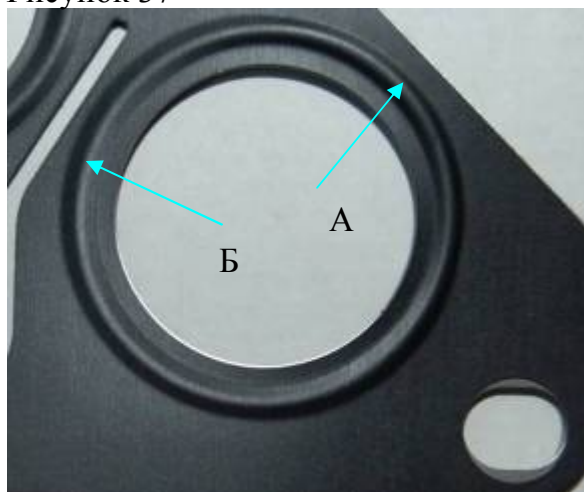


Рисунок 36



3. Для создания надежного уплотнения стыка на прокладке предусмотрен уплотняющий буртик переменной ширины (рис.37 точки А и Б).

Рисунок 37

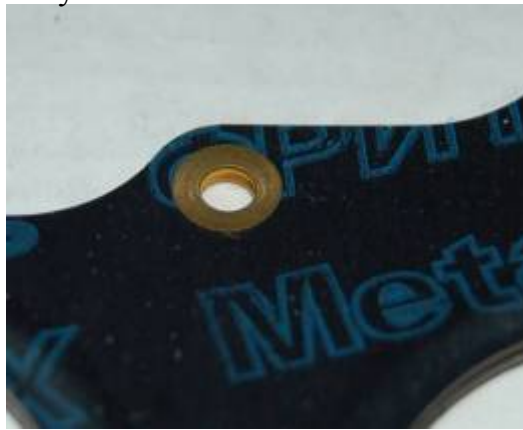


4. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой.

Рисунок 38



Рисунок 39



Прокладка головки цилиндров 719-73-02 (21126-1003020-01) двигателя ВАЗ 21126

Двухслойная металлическая прокладка 21126-1003020 состоящая из слоев, изготовленных из стальной нержавеющей ленты с полимерным покрытием.

Рисунок 40 Прокладка ГЦ 21126-1003020



Признаки оригинальной прокладки 719-73-02 (21126-1003020-01)

1. Для фиксации прокладки на втулках при установке на двигатель на слоях прокладки предусмотрены специальные «лапки» (рис. 41).

Рисунок 41



2. На первом слое имеется матовое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны. На втором слое прокладки матовое полимерное покрытие имеется только на наружной стороне (рис.42).

Рисунок 42



3. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой.

Рисунок 43



4. Прокладки ГЦ 21126-1003020 упаковываются в термоусадочную пленку на индивидуальной подложке (рис.44)

Рисунок 44



5. На упаковку наклеивается ярлык красного цвета с указанием обозначения прокладки по каталогу производителя автомобиля, обозначением ОАО «ФРИТЕКС» и назначения прокладки.

Рисунок 45



Прокладка головки цилиндров 719-73-05 (40624.1003020-02) бензинового двигателя ЗМЗ 406

Двухслойная металлическая прокладка 40624.1003020-01 состоящая из слоев, изготовленных из стальной нержавеющей ленты с полимерным покрытием

Рисунок 46 Прокладка ГЦ 40624.1003020-01



Признаки оригинальной прокладки 719-73-05 (40624.1003020-02)

2. На первом слое имеется матовое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны. На втором слое прокладки матовое полимерное покрытие имеется только на наружной стороне (рис.47).

Рисунок 47



3. Сборка прокладки осуществляется с помощью четырех заклепок с плоской головкой.

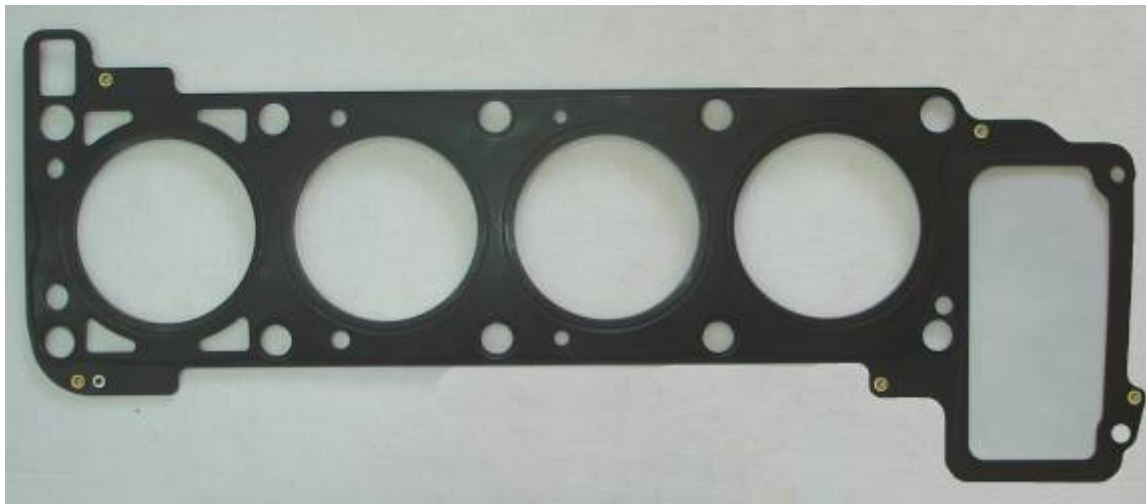
Рисунок 48



Прокладка головки цилиндров 719-73-06 (5145.1003020-11) дизельного двигателя ЗМЗ 5143.10 Евро 3

Трехслойная прокладка, состоящая из двух внешних стальных слоев с полимерным покрытием и внутреннего стального слоя с цинковым покрытием.

Рисунок 49 Прокладка ГЦ 5145.1003020-11



Признаки оригинальной прокладки 719-73-06 (5145.1003020-11)

1. Внешние слои прокладки имеют матовое полимерное покрытие черного цвета с наружной стороны и матовое полимерное покрытие черного цвета с внутренней стороны (рис.50).

Рисунок 50



2. Сборка прокладки осуществляется с помощью пяти заклепок с плоской головкой (рисунок 51)

Рисунок 51

